

# 製品データシート



## エンバイロベース HP

### 製品

エンバイロベースHP	ベースカラー
シンナー	T494 / T495
リターダー	T900
水性ガンクリーナー	T497
分離剤	T499

### 製品説明

本製品は、全原色が非危険物で、高隠蔽性で優れた貯蔵安定性があり、ソリッド、メタリック、パール/マイカ、クロマフレアーまで幅広く対応できる自動車補修用の水性ベースコートです。

最新の顔料を採用することで新車(OEM)のカラートレンドにマッチしており調色精度が飛躍的に向上しています。

マイクロジェル 非沈殿テクノロジーにより樹脂・顔料が分離しないので攪拌機が必要ありません。

また欧州、北米における環境規制に適合し VOC 値が格段に低いので VOC 削減の対応を求められる工場・地域では特に有効です。

### 下地および塗装前処理

本製品は、新車塗膜または PPG GRS の下地塗装の上に塗装可能です。



補修を行う際は必ずしっかり足付けをしてから塗装を行ってください。  
足付けが不十分な場合塗膜剥離(はがれ)を起こす可能性があります。



塗装面を、P800~1200(水研ぎ)またはダブルアクションサンダーを使用しP600~800(空研ぎ)で足付けしてください。



塗装面を、D837 ワックスオフマイルド及び、D8401 水性Low VOC クリーナーで、脱脂洗浄してください。

タックラグを使用して塗装面のゴミ、ホコリ等を拭き取ってください。



調色する前に、エンバイロベース HP のボトルを軽く2~3回振ってください。

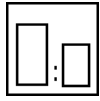
シェーカーやミキシングマシンで攪拌しないでください。

調色後は十分攪拌してください。

希釈後直ぐに使用しないときは使用前に再びパドルで攪拌をしてください。

塗料の調合時にはプラスチック容器、ろ過には耐水性のフィルターを使用してください。

## 混合比



エンバイロベースHP  
シンナー

### 容 量 比

1 vol

10~30%

\*シンナーは、最大50%まで混合可能です。

## シンナー選定

### 塗装温度

気温 35℃ 未満 / 湿度 50% 以上  
気温 35℃ 以上 / 湿度 50% 未満

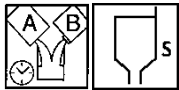
### シンナー

T494  
T495

\* 塗装温度に応じて適切なシンナーを選択してください。

\* 湿度20%以下の乾燥した塗装環境の場合、T900リターダーをT495スローシンナーに10~20%添加してください。

## 混合済み製品の詳細



### 可使用時間(25℃)

3週間 ~ 最大3ヶ月

### スプレー粘度(25℃)

22 ~ 28 秒 DIN4

## 塗装およびフラッシュオフ



### スプレーガン設定(RP/HVLP)

口径 1.2 ~ 1.4 mm  
色決め  
エア圧 1.4 ~ 2.0 kg/cm<sup>2</sup>  
吐出量 2 ~ 2.5 回転  
コントロールコート  
エア圧 1.2 ~ 1.8 kg/cm<sup>2</sup>  
吐出量 1 ~ 1.5 回転

\* 使用するスプレーガンごとに各設定を調整してください。



### 通常塗装(25℃)

色決め 2 ~ 3 回 ミディアムコート(ダブルコート)  
コントロールコート 1 ~ 2 回 ライトコート(ダブルコート)  
(ムラ取り/ボカシ塗装)  
コート間フラッシュオフ 2 ~ 4 分(ブローを使用し艶が消えるまで乾燥)



### ウェットオンウェット(25℃)

色決めコート間フラッシュオフ 小ダメージの補修時  
コントロールコート 1 回 ライトコート + 2 ~ 3 回 ミディアムコート  
(ムラ取り/ボカシ塗装) 無し  
色決め終了後、ブローを使用し艶が消えるまで乾燥させた後  
1 ~ 2 回 ライトコート

### クリアーコート前セッティング 25℃

15 分以上  
ただし、12 時間以内にクリアー塗装してください。  
12 時間を越えた場合は、ベースカラーを再塗装してください。

## ボカシ補修工程



### 混合比(容量比)

T490 : シンナー = 1 Vol : 40 %

### ボカシ塗装

シルバーメタリック系塗色

希釈済みT490をアンダークリアーとして使用できます。ボカシ際に塗装し、乾燥する前に数回に分けてボカシ塗装を行ってください。(ライトコート)

ソリッド系塗色

希釈済みT490を加え、数回に分けてボカシ塗装してください。(ライトコート)

### クリアーコート前セッティング (25℃)

15 分以上

ただし、12時間以内にクリアー塗装してください。

クリアー塗装前12時間を越えた場合は、ベースカラーを再塗装してください。

## 再補修および上塗り塗料



### サンディング ドライ

20 分以上の乾燥後ブツ取り等が可能です。

P1500

エアブローとタックラグで研磨カス等を取り除いてください。



### 上塗り塗料

GRSデルترون プライマー

GRSデルترون トップコート

エンパイロベース HP

## その他



### 調合および塗装時の注意

本製品の配合、保存時等にはプラスチック容器を使用してください。

金属容器の場合は防錆加工のものを使用してください。

スプレーガンでエアブローをせず、ブロアーを使用してください。



### 塗料の保管

5℃以上、35℃以下の環境の良い場所で保管してください。

寒冷地など5℃以下になる場合には保温庫の設置が必要になります。



## 器具の洗浄および廃液処理

使用後は、すべての器具をT497水性ガンクリーナーで洗浄してください。

塗料および廃液は、T499分離剤を使用し水と樹脂・顔料を分離し産廃処理してください。

## VOC 情報

本製品(製品カテゴリー: IIB.c)に適合される欧州 VOC 規制値は、塗装時の状態で、最高 420g/リットルです。

本製品に含まれる VOC 量は塗装時の状態で、最高 420g/リットルです。

使用用途によって、実際の塗装時の VOC 量が EU 指令規格より下回ることがあります。

## 健康と安全

本製品は専門家による使用に限定し、記載以外の目的に使用しないで下さい。この製品情報に記載されている情報は、現在の科学的・技術的見識に基づいたものであり、本来の目的と製品の適合性を保証するためにすべての適切な措置を講ずることは、使用者の責任とします。健康と安全に関する情報は、製品安全データシートを参照してください。



ピーピージー・ジャパン株式会社

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜 3-19-5-8F

電話:045-628-9041 ファックス:045-628-9042

業務用専用製品

RLD212V

3 of 3 ページ