



GLOBAL REFINISH SYSTEM



製品データシート



DP4000 2K カラーサフェーサー(特化則フリー)

製品

GRS デルトロン 2K カラーサフェーサー ホワイト G1	D8501
GRS デルトロン 2K カラーサフェーサー ダークグレー G7	D8507
GRS デルトロン UHS ハードナー	D8217/ D8218
GRS デルトロン Low VOC シンナー	D870SCF/ D871SCF/ D872/ D873

製品説明

本製品は、最新のプライマー技術によりノンサンディングで高品質な仕上がりが提供できるように設計されており、D82XX UHS ハードナーと SCF シンナーを使用する事で特化則フリーの製品となります。
本製品の優秀な密着特性により、交換/パーツ等の電着塗膜に対しノンサンディングで塗装する事が出来るので、足付け等下処理の作業時間短縮が可能です。また、塗装面がスムーズなので、トップコート表面の仕上がりに影響が無いのも本製品の特徴です。
本製品を塗装後15分から24時間以内であれば、ノンサンディングでトップコート又は再塗装することが可能です。
本製品は、グレーマチック シェイド システムに対応しており、トップコートの隠ぺい力を向上させることができます。

塗装面前処理



本製品を塗装する前に、電着塗膜又は新車オリジナル、旧塗膜をPPGクリーナーで脱脂洗浄してください。

下地処理



OE電着塗装
金属素地(亜鉛メッキ鋼板、アルミニウム鋼板等)

サンディングせず脱脂処理して下さい。

P120 ~ 320(空研ぎ)

* 最大限の密着性および耐腐食性を得るため、D834またはF3993を塗装して下さい。

D820を塗装して下さい。

P120 ~ 320(空研ぎ)

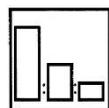
P120 ~ 320(空研ぎ)

P320(空研ぎ)



プラスチック(樹脂素地)
GRP・ファイバーグラス
ポリエステル フィラー
新車・旧塗膜

混合比

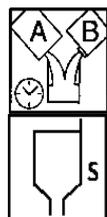


	容 量 比	重 量 比
DP4000	4 vol	100.0g
MS ハードナー	1 vol	17.5g
Low VOC シンナー	1~2 vol	19g~38g

グレーマチック シェード

	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100%	70%	50%	30%	
D8507		30%	50%	70%	100%

混合済製品の詳細



可使用時間(20℃) 1 時間

スプレー粘度(20℃) 14 ~ 20 秒 DIN 4

硬化剤およびシンナー選定

塗装温度	ハードナー	Low VOC シンナー
18℃ 以下	UHS D8217	D870SCF
18~25℃	UHS D8217	D871SCF
25~35℃	UHS D8218	D872
35℃ 以上	UHS D8218	D873

注: 他の硬化剤は使用しないでください。

* 硬化剤及びシンナーは、塗装温度 塗装範囲等に応じて適切に選択してください。

* D864 ハードナーは、スポット補修時のみに使用し1パネル以上の広範囲塗装には使用しないでください。

* D818 硬化促進剤は使用しないでください。

塗装



スプレーガン設定(RP/HVLP)

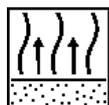
口径 1.4 ~ 2.0 mm
スプレー圧 1.5 ~ 3.0 kg/cm²



塗装回数

プライマー仕様 1 フルコート 又は 1 ライトコート + 1 フルコート
プライマーサフェーサー仕様 1 ライトコート + 2 フルコート

フラッシュオフおよび乾燥



自然乾燥 (20°C)

コート間フラッシュオフ	15分
トップコート前フラッシュオフ	15分
乾燥前フラッシュオフ	5分



強制乾燥

60°C	30分
------	-----



60°C以上/IR	10 ~ 15分
-----------	----------

推奨乾燥膜厚

プライマー仕様	25 ~ 35 ミクロン
プライマーサフェーサー仕様	50 ~ 70 ミクロン
* 最大 100 ~ 110 ミクロンまで塗装可能	

補修および上塗り塗装

上塗り/再塗装は、塗装後15分 ~ 36時間以内(20°C)であればノンサンディングで上塗りが可能です。
36時間以上が経過した場合や強制乾燥後は、密着性を確保するためサンディングを行って下さい。



サンディング

ウェット	P800 ~ 1000
------	-------------

ドライ	P400 ~ 600
-----	------------

(ダブルアクションサンダー)



上塗り塗料

GRSデルترون DG/BC
エンバイロベースHP

性能と限界

プラスチック(樹脂) 塗装時

ABS、NORYL、PC/PBT、LEXAN、PUR SMCに対しては、脱脂洗浄後直接塗装が可能です。

PP、TPO、PP/EPDMに対しては、D820を塗装して下さい。

器具の洗浄

使用後は、すべての器具をクリーナー溶剤もしくはシンナーで洗浄して下さい。

健康と安全

本製品は専門家による使用に限定し、記載以外の目的に使用しないで下さい。この製品情報に記載されている情報は、現在の科学的・技術的見識に基づいたものであり、本来の目的と製品の適合性を保証するためにすべての適切な措置を講ずることは、使用者の責任とします。健康と安全に関する情報は、製品安全データシートをご参照下さい。



ピーページ・ジャパン株式会社

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜 3-19-5

電話:045-628-9041 ファックス:045-628-9042

業務用専用製品

RLD212V

3 of 3 ページ