



GLOBAL REFINISH SYSTEM



製品データシート



D8134 プロダクティブ クリアー

製品

GRSデルترون プロダクティブ クリアー	D8134
GRSデルترون MS ハードナー	D841/ D861
GRSデルترون Low VOC シンナー	D870/ D871/ D872/ D873/ D874J
GRSデルترون フェードアウトアディティブ	D8425
GRSデルترون プラスチサイザー	D814

製品説明

本製品は、作業性重視の2液型アクリル ウレタン クリアーです。
単一のパネル塗装から複数のパネル塗装に対応できる補修用クリアーで、特に優れた乾燥性を持ち、硬質で光沢のある塗膜形成をご提供します。
またポリッシング性にも優れており生産性アップに貢献します。
コストパフォーマンスが高く、MS ハードナー及び Low VOC シンナーを共通で使用でき在庫管理も容易になります。

下地および塗装前処理



本製品は、清潔でダストフリーなベースコート上に塗装してください。

塗装面をD837 ワックスオフマイルド(油系の汚れに対応)及び、D8401 水性 Low VOC クリーナー(水系の汚れに対応)で脱脂洗浄してください。

タックラグの使用を推奨します。

混合比

MSシステム

プラスチックシステム

容 量 比

容 量 比



D8134

6 vol

5 vol

MSハードナー *

1 vol

1 vol

Low VOC シンナー

1 vol

—

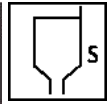
D814

—

1 vol

*最良の密着を得るため、D864 超速乾ハードナー、D803 速乾ハードナー、D818 硬化促進剤、D8714硬化促進シンナーは使用しないでください。

混合済み塗料の詳細



可使時間(25°C)

3時間

スプレー粘度(25°C)

11-14秒 DIN4

塗装およびフラッシュオフ



スプレーガン設定
(RP/HVLP)

口径 1.2 ~ 1.4 mm

エア一圧 2.0 ~ 3.0 kg/cm²



塗装回数

2-3回 (推奨膜厚45~60ミクロン)



コート間フラッシュオフ(25°C)

3-5分

乾燥前セッティング(25°C)

3-5分



乾燥時間 (65°C)

20分

鋼板温度が推奨温度に達するまでの時間を乾燥時間に加えてください。

(IR)

10-15分

再補修および上塗り塗料



サンディング:

- ウェット研磨

上塗り塗料を十分に密着させるため、再塗装前には必ず行ってください。

P800~1000



- ドライ研磨

P400~600



上塗り/ 再塗装時間:

- 強制乾燥(65°C)、IR

- 25°C

冷却後

24時間以上

上塗り塗料:

GRSデルترون プライマー

GRSデルترون BC

ポリッシング

強制乾燥(65°C)、IR
25°C

1時間以上
6時間以上

ボカシ補修工程

上記の情報に従ってD8134クリアーを塗装してください。

ボカシ部分のクリアコートエッジを最小限にし、D8425 フェードアウトアディティブを添加してオーバースプレーエッジをボカシ塗装してください。

器具の洗浄

使用後は、すべての器具をクリーナー溶剤もしくはシンナーで洗浄してください。

健康と安全

本製品は専門家による使用に限定し、記載以外の目的に使用しないで下さい。この製品情報に記載の情報は、現在の科学的・技術的見識に基づいたものであり、本来の目的と製品の適合性を保証するためにすべての適切な措置を講ずることは、使用者の責任とします。健康と安全に関する情報は、製品安全データシートを参照してください。



ピーページ・ジャパン株式会社

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜 3-19-5-8 F

電話: 045-628-9041 ファックス: 045-628-9042