

自動車補修用スプレーガン

DEVILBISS
AUTOMOTIVE REFINISHING

新次元の塗装革命へ

完璧な輝きへ

DV1 BASECOAT

DV1 CLEARCOAT



ベースコートエアキャップ
[DV1-B] [DV1-B+]



クリアコートエアキャップ
[DV1-C1+] [DV1-C2+]

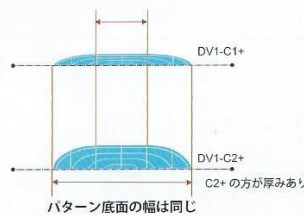


革命的なキャップ

新技術の「DV1-B PLUS」エアキャップ (HVLP+) は新次元の霧化性能を有し、水系塗料と溶剤塗料の両方に適した性能を発揮

新開発のDV1-C PLUS クリアコートエアキャップ

パターン天面の幅は同じでフラット



DV1-C1+ DV1-C2+

- 全ての領域（低溶剤系から一般クリア）に対応
- ウェット感を出しながらフラットな面を作り、均等な粒子径で、垂れを最小限に抑える
- 高い塗着効率で、鏡面仕上げも可能

新開発のエアバルブ

- トリガーの引きをなめらかで容易にするために、新設計のカートリッジタイプ・バルブシールを搭載
- 操作性の煩わしさを解消
- 部品耐久性も向上し、保守メンテナンスを向上

クイックリリース・リング

- 硬質アルマイト処理を施したリテーニングリング
- クイックリリース・リングは3/4回転で着脱可能
- 迅速で簡単なエアキャップの操作を実現

革新的なフルイドチップ

- 流線型フォルムを採用
- エア流体制御により、乱流を抑え、流速を劇的に上げ、塗料の吸い込み量を最大化
- 静音ながら安定した塗布パターン分布を実現

グローバル用に最適化された最新型フルイドチップ

- エアの流れを安定させながら、吐出量を増加
- パターン変動なしで、低圧で薄膜、高圧で厚膜を自由自在に調整可能

新設計サイレントアクション・トリガー

- トリガー部分にスプリングを内蔵した斬新なデザイン
- 横方向と回転方向の余分な動きを除去、軽い操作性

一体型のインライン・フローバルブ

- エアニップルとチータバルブを一体化したインライン・フローバルブを採用
- 滑らかに動くねじは調節が容易
- ガン内部のエアの流れもスムーズ

次世代ガンボディ

- スプレーヤーの手に馴染み、バランスが取れる薄型軽量化
- クールでスタイリッシュなデザイン
- 快適に塗装ができ、疲労感を軽減。

マットブラックのガンボディ

- グリップが持ちやすく、取り扱いが簡単
- 生産性向上のための最適な形状
- 作業中の操作性も最大限に追及
- 表面は耐久性のある、PTFEコーティング

■ DV1 ベースコート仕様

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	吐出量 (mL/min)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	ガン重量 (g)	エア入口	用途・他
DV1	HVLP	DV1-B	0.9/1.0/1.1/1.2/	G (重力式)	330	160-220	395	0.2	470	G 1/4	水性塗料 / ベースコート 水性・溶剤塗料 / ベースコート
	HVLP-PLUS	DV1-B+	1.3/1.4/1.5		325	170-230	300				

■ DV1 クリアコート仕様

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	吐出量 (mL/min)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	ガン重量 (g)	エア入口	用途・他
DV1	HVLP-PLUS	DV1-C1+	1.0/1.1/1.2/	G (重力式)	325	140-190	285	0.15	470	G 1/4	クリアコート
		DV1-C2+			300		300				

自動車補修用スプレーガン

DEVILBISS
AUTOMOTIVE REFINISHING



MARK-**LUNA II i**

LVMP Hi

新たに「超薄膜ワイドパターン」を追加幅広いユーザーのニーズに応える

超薄膜フラット254

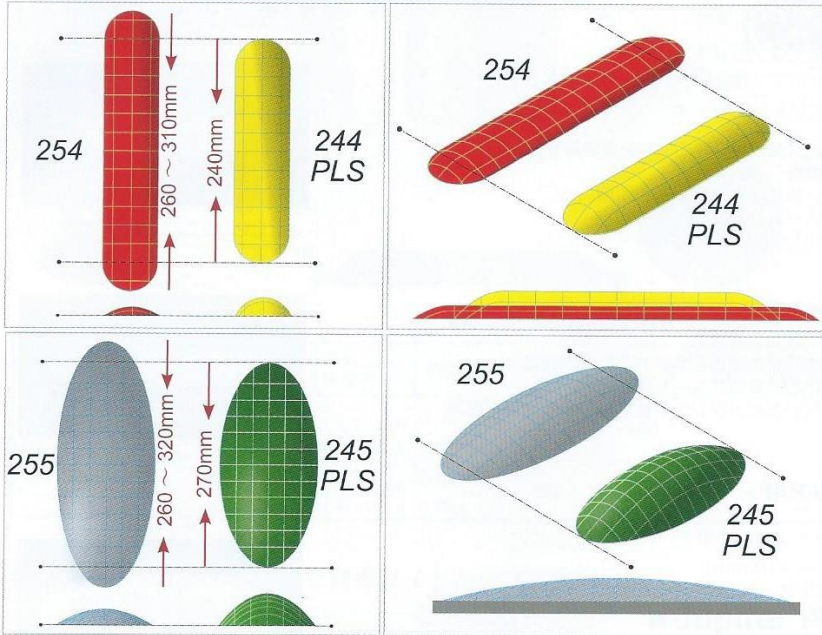


「超薄膜フラット」、「安定した極小微粒子径」、「ワイドパターン」にてより塗装ムラ発生が軽減され、より高意匠仕上がが容易に実現できます。

ハイアーチワイド255



「超ワイドパターン」、緩やかな「アーチパターン」、安定した極小微粒子径」にてウェット感のある高意匠仕上がが容易に実現できます。



i シリーズは・・・
より薄膜に
よりワイドに
より微粒子化に
できなかったことができる
困難だったことが容易に

だから、カラークリアや
高輝度メタリックなど高難
度塗装に最適



「専用化」をより細分化し、
様々な塗装に対応致します。



モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	吐出量 (mL/min)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	所要圧縮機 (kw)	ガン重量 (g)	エア入口	塗料入口	用途・他
LUNA2i	LVMP-Hi	254	1.0	G (重力式)	260	80	191	0.15	2.2	265	G 1/4	G 1/4	カラークリア キャンディ塗装 高輝度メタリック 高意匠仕上 中～大面積塗装
			1.3		280	120							
			1.5		295	132							
			1.8		310	155							
			1.3		280	120							
			1.5		295	132							
			1.8		310	155							
		255	1.0	G (重力式)	260	78							
			1.3		290	119							
			1.5		300	130							
			1.8		320	155							
			1.3		290	119							
			1.5		300	130							
			1.8		320	155							

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

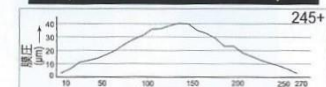
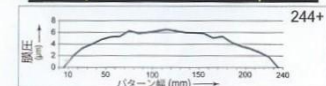
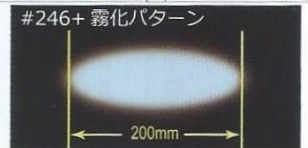
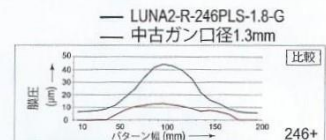
自動車補修用スプレーガン

DEVILBISS
AUTOMOTIVE REFINISHING

●ブラサフ塗装 ●メタリック・パール塗装最適 ●ソリッド・クリア塗装それぞれに最適な専用ガンをつラインアップ



- マグネシウムボディ採用で世界最軽量 (253g)
- 高塗着効率の LVMP 霧化方式
- 手に馴染むフィット感あるグリップデザインで、バランス感・重量感が良く使い勝手・操作性が向上
- 新設計エアパルプシールの採用で、エア漏れ防止が一段と強化
- 新設計フルイドチップの塗料通路改良によりキャップ汚れを低減
- 各調整ツマミは、指にしっかりフィットする回しやすいデザイン。より繊細で、かつきめの細かなコントロールが可能
- クールな高級感をもつジェットブラック (純ブラック) カラー仕上げ



エアキャップ [246 PLS] ブラサフ用



1. 塗着効率が高く、塗装回数 (パス数) が少なくても必要膜厚を塗布可能
* 塗装作業時間短縮・塗料の節約
2. 下地の仕上がり肌がよくなり、修正研磨作業時間を短縮
* 研磨作業時間短縮・サンドペーパー費用削減
3. 下地の仕上がり向上が最終仕上の向上につながる
* 究極の仕上がり

エアキャップ [244 PLS] メタリック・パール用



1. 新設計エアキャップは、エアの乱流を減らしキャップ汚れを軽減
2. パターン全体の微粒化を均一化し、有効パターン幅を拡大
3. パターン幅が広く、ムラも少ないためメタリック塗装時の塗り重ねが容易

エアキャップ [245 PLS] ソリッド・クリア用



1. スプレー幅を拡大 (260 mm → 270 mm)
2. 仕上げクリア塗装に必要なセンターヘビー (中心部の厚塗) 仕様
3. 吐出量が多く、肌作りが容易

■ LUNA2-R PLUS 仕様

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	用途・他
LUNA2-R-PLUS	LVMP	244+	1.0/1.3/1.5/1.8	G (重力式) S (吸上式)	240	200	0.1-0.2	85-210	253	G 1/4	G 1/4	2.2	自補修専用 メタリック・パール用
		245+	1.0/1.3/1.5/1.8	G (重力式) S (吸上式)	270	220							自補修専用 ソリッド・クリア用
		246+	1.5/1.8	G (重力式) S (吸上式)	200	200							自補修専用 プライマー・サフェーサー用

日本の塗装環境を見極めた水系塗装専用自補修スプレーガン

水系塗装専用

MARK-LUNA II-W



- 低圧式 (HVLP = High Volume Low Pressure) を採用。スプレー時のエア量により水系塗料に含まれる水分を飛ばし、塗着効率を大幅に高め、塗りムラのトラブルを軽減。
- ガンボディは、リサイクル性に優れたマグネシウム。
- 表面処理も、環境に優しいメッキレス・フッ素樹脂 (PTFE) コートを採用。
- エアキャップには、タフラム処理を採用、防汚性を向上させ、ノズル周辺に塗料が付着しづらい。
- トリガーにステンレスを採用。
- 日本人のスプレーマンにも馴染みやすいサイドキャップを採用。
- 接液部はステンレス採用。デビルビス製品には、全てステンレスまたは、アルミアルマイトを採用。

■ LUNA Mk-2-W 仕様

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	用途・他
LUNA2-W	HVLP	WH	1.3	G (重力式)	230	220	0.2	140	267	G 1/4	G 1/4	2.2	水系塗装用

自動車補修用スプレーガン

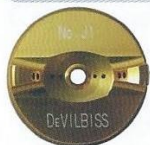
DeVILBISS
AUTOMOTIVE REFINISHING

プロシリーズ「GTi-Pro」のスピリッツを受け継ぎ、ボディにマグネシウムを採用することで ECO と軽さを追求したスペースガン「LUNA」 & 「APOLLO」を高いレベルで融合させて誕生したスプレーガン「Jupiter」



Jupiter 専用カップ (KGL-400-FA-JT) は別売です

- フッ素樹脂 (PTFE) コートした超軽量マグネシウムガンボディ
- 人間工学に基づくボディ設計 (UK-PRO 採用)
- 2 種類の高性能エアキャップ (J1: メタリック・パール用 / J2: ソリッド・クリア用)
- デビルビスが開発した LVMP 方式
- きめ細かい口径 $\Phi 1.0 \sim \Phi 1.5$ 、 $\Phi 1.8$ の塗料ノズル
複数塗料メーカー主要塗料とのマッチングテストでも高い評価を獲得
- 使い勝手とメンテナンス性向上
 - * 調整不要のニードルバックン (UK-PRO 採用)
 - * 滑らかな動きのエアバルブ構造
 - * 新設計構造エアバルブ採用によりトリガー引きはじめの“キック現象”の軽減 (UK-PRO 採用)
 - * トリガー脱着が容易
 - * 新設計エアキャップによる汚れ軽減
 - * 4 色のスナップリングによるガン識別 (UK-PRO 採用)



エアキャップ

- J1 (ゴールド)
・メタリック
・パール用



エアキャップ

- J2 (グリーン)
・ソリッド
・クリア用

■ Jupiter-R 仕様

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	用途・他
JUPITER-R	LVMP	J1	1.0/1.1/1.2	G (重力式)	250	180	0.1-0.2	120*	340	G 1/4	G 1/4	2.2	メタリック・パール用
			1.3/1.4/1.5/1.8	S (吸上式)									
		J2	1.0/1.1/1.2	G (重力式)	280	175		140*					ソリッド・クリア用
			1.3/1.4/1.5/1.8	S (吸上式)									

* 印の数値は、ノズル口径 $\Phi 1.3$ mm / ガン手元圧 0.15 MPa 時の値です。

センターカップのメリットを見事サイドカップで実現

Middle Range



■ Jupiter Pro

- フッ素加工 (PTFE) コートした超軽量マグネシウムガンボディ
- 様々な塗料、塗装条件に対応したエアキャップと塗料ノズルを新設計
 - ・ 2 種類のエアキャップ 510+ (LVMP) / 505 (HVLP)
 - ・ 3 種類塗料ノズル口径 1.2 / 1.3 / 1.4 mm Φ
- 高粘度塗料 (ハイソリッド・水性・一液) に対応した塗料インレット (G 3/8)

エアキャップ



505 : HVLP



510+ : LVMP

505、510PLS 共に、「ベース・パール・クリア・ソリッド」すべてに使用頂けます。

■ Jupiter Pro 仕様

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	用途・他
Jupite Pro (サイドカップ)	LVMP	510+	1.2/1.3/1.4	G (重力式)	250	210	0.15-0.2	142	400	G 1/4	G 3/8	2.2	ベース・パール・クリア・ソリッドすべて
	HVLP	505			230	305	0.2-0.25	138					

自動車補修用スプレーガン

DeVILBISS
AUTOMOTIVE REFINISHING

多種・多用途に幅広く活躍するマルチミニスプレーガン

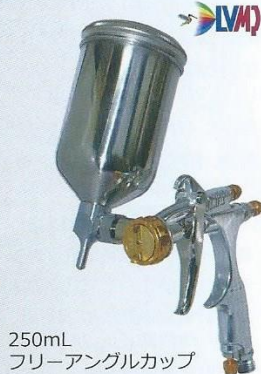
「LVMP-FC 対応」低い手元エア圧であっても高微粒化を実現

マルチミニスプレーガン

DEMI II



150mL
フリーアングルカップ



250mL
フリーアングルカップ

軽量 **190g**

- ・今回新霧化方式 (LVMP-FC) により、エア流量を制御することで、飛散が少なくなり、超低圧力調整域を上昇させ調整しやすくなりました。
- ・従来品と比較して DL 6 (60L/min)、DL 8 (80L/min) とエア消費量が 15 ~ 30%ダウン。
- ・斬新なデザインで形状にもこだわりました。従来、重量がネックとなっていた鍛造ボディで 190 g と軽量で手にフィットする形状になっています。
- ・丸吹き専用エアキャップを設けました。これにより極小箇所への塗布に特化し、小物塗装、マーキングなどより多種・多用途に対応しました。

多種・多用途に幅広く活躍



エアキャップ

DL6 (ワインレッド)
・エア消費量 (60L/min)
(ガン手元圧力: 0.15MPa)



エアキャップ

DL8 (ゴールド)
・エア消費量 (80L/min)
(ガン手元圧力: 0.15MPa)



エアキャップ

DR1
・丸吹き専用

■ DEMI 2 仕様

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	用途・他
DEMI 2	LVMP	DL6	0.5	G: 重力式	Max. 80	60	0.1	23	190	G 1/4	G 1/4	0.75	光触媒、ルアー・玩具、スポット補修
		DL8	0.8		Max. 120			51					
			1.1		Max. 130	77							
		DR1	0.5/0.8/1.1		丸	20		23/51/77					

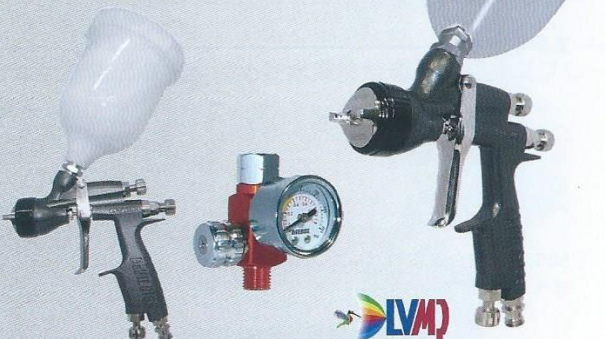
世界初マグネシウムセンターカップスプレーガン

Middle Range

NEPTUNE

微粒化、塗装効率、軽量、メンテナンス性を兼ね揃えた”Middle Range”最高のセンターカップスプレーガン

ご指定のカップとガン手元エアバルブが標準装備



- ・ガンボディ
独自技術のマグネシウムボディで軽量に『同クラス最軽量 379g』フッ素コーティングされたボディは汚れが取れやすく、メンテナンスが容易に
- ・エアバルブ
キック現象のないボディ内蔵型エアバルブでトリガー操作がスムーズ繊細な塗装が容易に
- ・エアキャップ
新設計「110B」エアキャップは、“LVMP”仕様の“フラットパターン”
- ・塗料通路
接液部の塗料通路とニードルはステンレス製を採用し、水性塗料対応
- ・調整ツマミ
大きく、回しやすい新設計のツマミは、スムーズな調整が可能に 真鍮製を採用し、丈夫に

エアキャップ



110B

■ NEPTUNE 仕様

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン重量 (g)	エア入口	塗料入口	用途・他
NEPTUNE	LVMP	110B	1.2	G (重力式)	Max. 300	192	0.15	146	379	G 1/4	特殊	自動車補修 ベースコート クリアコート
			1.3					161				
			1.4					173				

自動車補修用スプレーガン

DEVILBISS
AUTOMOTIVE REFINISHING

プロフェショナル向け自補修スプレーガン

Premium Range



- 水系塗料・ハイソリッド塗装に最適
- 各ツマミは回し易く、指に優しい形状
- 高塗着効率
- 用途、所有者を識別できる 4 色カールスナップリング

Pro® シリーズ

■ 4 色スナップリング



- GTi Pro LITE
- GTi-Pro
- SRi-Pro LITE
- Jupiter Pro
- NEPTUNE

赤・青・黄・黒の4色より
選び取付ます。

■ GTi Pro LITE

- 軽量で耐久性の高い合金を精密加工した部品を使用。
GTi-Pro より大幅な軽量化。
- ボディ内蔵式エアバルブを採用。
“キック現象” がなく滑らかな動作を確保。
- 霧化技術の粋をつくした 4 種類のエアキャップを新開発。
多様な気象条件にも完璧な塗装性能を発揮。
* TE10 / TE20 / T110 : ベース・クリア用 (LVMP)
* HV30 : 水系塗装対応エアキャップ (HVLP)

■ GTi Pro

- 4 種類のエアキャップで様々な自補修用塗料に対応。
* TE10 / TE20 / T110 : ベース・クリア用 (LVMP)
* HV30 : 水系塗装対応エアキャップ (HVLP)
- ガンボディカラーはゴールド / ブルー / ブラックの 3 種類から選べます。

■ SRi-Pro LITE

- 標準エアキャップは MC1 / TE5 (LVMP)、水系塗装にお勧めの HV5 (HVLP)、丸吹きにお勧めの RS1 (LVMP) の 4 種類があります。

■ PRi-Pro LITE

- 一般的なブラサフに加えて特殊なブラサフも適用 (ノンサンディングスプレーパテなど)
- センターカップだからできる大吐出量 (サイドカップ口径 2.5mm 相当)
- 塗装時間短縮ができる Heavy Coat & Wide Pattern(280mm)
- 平滑で高外観仕上げができる High Efficiency
- ベース、クリア塗装と同じ塗装感

エアキャップ



TE10



TE20

■ Pro シリーズ 仕様

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	用途・他	
GTi-Pro LITE (センターカップ)	LVMP	TE10	1.3/1.4	G (重力式)	290-310	270	0.2	160-190	629	G 1/4	特殊	3.7	ベース・クリア用	
		TE20			285-300	360	0.2	170-200					水系塗装用	
		HV30			300-325	460	0.175	160-190					ベース・クリア用	
		T110			260-290	265	0.2	150-190						
GTi-Pro (センターカップ)	LVMP	TE10	1.3/1.4	G (重力式)	290-310	270	0.2	160-190	823	G 1/4	特殊	3.7	ベース・クリア用	
		TE20			285-300	360	0.2	170-200					水系塗装用	
		HV30			300-325	460	0.175	160-190					ベース・クリア用	
		T110			260-290	265	0.2	150-190						
SRi-Pro LITE (センターカップ)	LVMP	MC1	0.6	G (重力式)	60	50	0.1	80	440	G 1/4	特殊	2.2	ベース・クリア用	
		TE5	0.8/1.0		160	100	0.2						メタル・パール・ソリッド・クリア用	
	HVLP	HV5	1.0		135	55	55						55	水系塗装用
		RS1			丸吹き用									
PRi-Pro LITE (センターカップ)	LVMP	PR10	1.4/1.6/1.8 2.0/2.5	G (重力式)	260-300	300	0.2	320-550	629	G 1/4	特殊	3.7	ブラサフ用	

一般工業用スプレーガン

DEVILBISS
A CARLISLE BRAND

Space Gun シリーズ

地球環境に優しく更なる軽量化を実現、デビルビスの高性能（高微粒化・高塗着・低エア消費など）を継承、業界に新しいテーマを投げかけた *Space Gun* シリーズ



■ Apollo (LVMP)

- 世界で最初にマグネシウムボディを採用し超軽量化を実現。
- 最高の微粒化を得るために、名機 JGA のエアキャップを採用（標準型）
- 高塗着効率を実現するため、LVMP 仕様をシリーズ化
- 広範囲にわたる塗料に対応するように、さまざまな種類のエアキャップと塗料ノズルを用意しました。

■ Jupiter-K (LVMP)

- フッ素樹脂 (PTFE) コートした超軽量マグネシウムガンボディ
- 使い勝手とメンテナンス性の向上

■ LUNA2-K (LVMP)

- 鋳造マグネシウムボディは耐久性に優れ 265g と軽量で操作性に優れています。
- 人間工学に基づいてデザインされたグリップのフィット感は最高です。
- 高塗着効率、低エア消費そして高微粒化を誇るデビルビスの LVMP 仕様です。
- フッ素樹脂 (PTFE) コートされたガンボディは、塗料付着が少なく、洗浄性に優れています。

中型スプレーガン

■ JGX-502

- デビルビスのベストセラー JGA の高性能をそのままに、さらに小型・軽量に凝縮したスプレーガン



小型スプレーガン

■ JJ-K (LVMP)

- 軽量・小型・高性能 JGX と優れた霧化能力と FUN の操作性を合わせ持った高性能スプレーガン

Apollo : エアキャップ・塗料ノズルのコンビネーション

■ LVMP 仕様

エアキャップ No.	パターン幅 (mm)	塗料供給方式	エア消費量 L/min (MPa)	ノズル記号 (口径 mm)						所要圧縮機 (kW)	主な用途
				0.7		1.1		1.4	1.6		
				GD	G	DFX	FX	FF	DFW		
807	300	P	280(0.25)	○	-	○	-	-	○	2.2-3.7	自動車、高級仕上げ
805	220	P	280(0.25)	○	-	○	-	-	○	2.2-3.7	自動車、高級仕上げ
805MT	220	P	280(0.25)	-	○	-	○	○	-	2.2-3.7	自動車、高級仕上げ
807MT2	280	P	280(0.25)	-	○	-	○	○	-	2.2-3.7	自動車、高級仕上げ
805MT2	220	P	280(0.25)	-	○	-	○	○	-	2.2-3.7	自動車、高級仕上げ
110	250	S	230(0.2)	-	-	-	-	○	-	2.2-3.7	自動車補修

→ S : 吸上式 / P : 圧送式

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

■ 標準型仕様

エアキャップ No.	パターン幅 (mm)	塗料供給方式	エア消費量 L/min (MPa)	ノズル記号 (口径 mm)								所要圧縮機 (kW)	主な用途	
				0.7	1.1	1.4	1.4	1.6	1.8	1.8	2.2			
				G	FX	FF	FV	FW	EE	EX	E			D
43	300	S	291 (0.28)	-	-	○	-	-	-	○	-	-	2.2-3.7	自動車補修、メタリック
64	360	P	386 (0.28)	-	-	-	-	-	-	-	○	-	2.2-3.7	保全塗装、ホウロウ
67	360	P	462 (0.35)	-	-	-	-	-	○	-	○	-	2.2-3.7	ホウロウ
186	340	S	274 (0.28)	-	-	-	○	○	-	○	-	-	2.2-3.7	自動車補修、メタリック
704	230	P	347 (0.28)	○	○	○	-	-	-	-	○	-	2.2-3.7	汎用
705	230	P	344 (0.28)	○	○	○	-	-	-	-	-	-	2.2-3.7	汎用
765	360	P	412 (0.35)	-	○	○	-	-	-	-	○	-	2.2-3.7	汎用、高級仕上げ
777	360	P	487 (0.35)	-	○	○	-	-	-	-	○	-	2.2-3.7	自動車、メタリック、接着剤
797	360	P	493 (0.35)	-	○	○	-	-	-	-	○	-	2.2-3.7	自動車、メタリック
799	360	P	493 (0.35)	-	○	○	-	-	-	-	-	-	2.2-3.7	自動車、メタリック

→ S : 吸上式 / P : 圧送式

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

一般工業用スプレーガン 仕様

モデル	霧化方式	エアキャップ No.	ノズル記号 & 口径 (Φ mm)	塗料供給	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途						
LUNA2-K	LVMP	PL1	GY (0.8)	P	170	205	0.20	200	265	G 1/4	G 1/4	2.2-3.7	木工、プラスチック、金属一般用						
		PL2	FX (1.1)		220									240	0.29	300			
		標準型	PL3		FF (1.4)														
APOLLO-C	標準型	43	1.4/1.6/1.8	S	110-250	290	0.28	150-240	367	G 1/4	G 3/8	2.2-3.7	ベースコート用 クリアコート用						
		186																	
APOLLO-L	LVMP	110	1.4	S	250	230	0.20	210	367	G 1/4	G 3/8	2.2-3.7	ベースコート用 クリアコート用						
APOLLO-H	HVLP	33A	0.7/1.1/1.4	P	230	520	0.35	300	367	G 1/4	G 3/8	7.5	汎用、接着剤						
		46	1.1/1.4		280									630	300-500				
		83	1.8/2.2		730									500-					
JJ-K	LVMP	標準型	203	0.8	G/S	100	80	0.10	*80	350	G 1/4	G 1/4	2.2	木工、プラスチック、金属一般用					
			303	1.0		140			85										
			304	1.3/1.5/1.8		160			145						0.20	160			
	343	1.0	*100-250	80-145	0.10	*80-170	300												
		1.3/1.5/1.8																	
	LVMP	標準型	365	0.8/1.0/1.3/1.5	P	220	220	0.20	300	*200	2.2								
305MT 307MT			0.8/1.0/1.3	*220		200													
Jupiter-K	LVMP	P1	FX (1.1) FF (1.4)	P	250	200	0.20	-500	348	G 1/4	G 3/8	2.2	木工、プラスチック、金属一般用						
		P2			300														
		標準型			P3									400	550	0.24			
JGX-502	標準型	103	GY(0.8)	G	100	80-260	0.10	50	430	G 1/4	G 1/4	1.5-2.2	小吐出量用、スポット補修、タッチアップ補修 中～大吐出量用、高微粒化						
		143	FX(1.1) / FF(1.4) / EX(1.8)		250														
			165	FF(1.4) / EX(1.8)	S									300	440	100-300	440	G 1/4	G 3/8
		FX(1.1) / FF(1.4)		P															
		120	2.0	G/S	300									80-260	85-240	重力 G 1/4 吸上 G 3/8	1.5-2.2	中～大吐出量用、 自動車、金属	
125	2.5																		

G : 重力式 / S : 吸上式 / P : 圧送式

測定条件 ● 吹付け距離 = 200 mm ● 塗料粘度 = 20 Sec (IHS) / *13 Sec (IHS)

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。