

**DEVILBISS**  
A **CARLISLE** BRAND



デビルビス

# Spray Gun

総合カタログ



**CARLISLE**  
FLUID TECHNOLOGIES

# DEVILBISS

A CARLISLE BRAND

## スプレーガンならデビルビス

1888年、米国オハイオ州のアレン・デビルビス博士は世界で初めて噴霧式霧化技術を開発。以来130年以上にわたって追及されてきたデビルビスの性能と品質。

### デビルビスが大切にしていること

地球環境を考慮したエコロジーな視点で製品の開発、機能・品質向上に日々努力しています。

1. 環境対応型水系塗料に適応する塗料通路のアルマイト処理
2. 塗装能力を向上させ VOC 削減に寄与する塗着効率のアップ
3. 塗装仕上げを向上させ塗装不良削減につながる微粒化の改善

## 作業者に優しい塗装環境・経費削減を約束する DEVILBISS の LVMP



### 4つの最

必要最小限のエア量と最適のエア圧力で最高の微粒化と最大の塗着効率を実現したのがデビルビスが開発した LVMP 方式です。

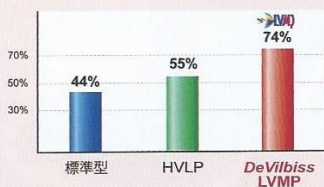
### LVMP はなぜ塗着効率が良いのか！

標準のエアスプレーガンと HVLP ガンの塗着効果の差はエアの流速の差にあります。どちらも、エアキャップから出た瞬間の流速は音速領域にありますが、約 200 mm 離れた位置ではかなりの差が出ます。だから、HVLP よりも高いエア圧力で微粒化しても 200 mm の位置で流速が低ければ効率が良くなります。

ガンの型式	ガン手元圧力 (MPa)	エアキャップ内圧 (MPa)	エア消費量 (L/min)	エア流速 (m/sec)	塗着効率 (%)
LVMP Gun	0.25	0.20	280	16	74
HVLP Gun	0.45	0.09	750	19	55
標準型	0.40	0.35	500	22	44

### 高塗着率

標準型に比べ、塗着効率の良さは一目瞭然です。



### 低エア消費量

DEVILBISS LVMP は、エア消費量が低くてすむため、コスト削減に寄与します。



### 高微粒化

標準型ガン HVLP ガン LVMP ガン



塗装条件：  
● ガン手元圧：0.25 MPa ● 吐出量：300 mL/min  
● 吹付け距離：200 mm

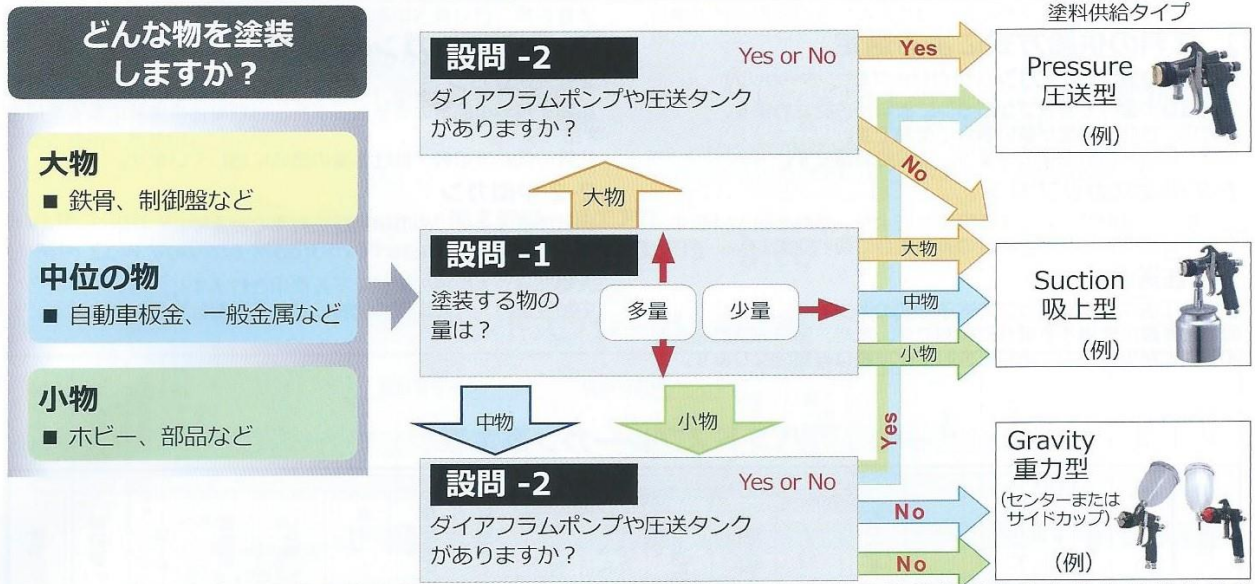
### ■ 自補修スプレーガン ラインアップ

超薄膜フラット (超薄膜均一)	ハイアーチワイド (薄膜アーチ)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● より薄く均一に塗装</li> <li>● メタリック/パールやカラークリアなど高難度塗装に最適</li> </ul> <p>● LUNA2i-R-254</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● より薄くアーチ状に塗装</li> <li>● メタリック/パールやカラークリアなど高難度塗装に最適</li> </ul> <p>● LUNA2i-R-255</p>

### ■ 自補修スプレーガン霧化パターン

フラット (薄膜均一)	センターヘビー A (厚膜)	センターヘビー B (厚膜)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● 薄く均一に塗装</li> <li>● メタリック/パール塗装に最適</li> </ul> <p>● GTi Pro LITE-TE10 ● SRI Pro LITE ● Jupiter-Pro 510PLS ● Jupiter-R-J1 ● LUNA2-R-244 PLUS ● DEMI 2</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 広いパターン幅で厚塗り</li> <li>● ソリッド/クリア塗装に最適</li> </ul> <p>● GTi Pro LITE-TE20 ● GTi Pro -TE20 ● Jupiter-Pro 505 ● Jupiter-R-J2 ● LUNA2-R-245 PLUS</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 狭いパターン幅で厚塗り</li> <li>● プラスフ塗装に最適</li> </ul> <p>● LUNA2-R-246 PLUS</p>

# ハンドスプレーガン選定の目安 -1



## スプレーガンの大きさによる選定

(4 頁の選定目安 -2 を参照)

選定タイプ	推奨機種
<b>中型・大型で塗着効率の高いタイプ</b> 大物塗装 → 中物塗装 →	① Apollo ⑪ PRI Pro LITE ⑭ DV1 ① Apollo ⑧ GTi Pro LITE ⑨ GTi-Pro ⑪ PRI Pro LITE ⑭ DV1
<b>小型軽量で塗着効率の高いタイプ</b> 大物塗装 → 中物塗装 → 小物塗装 →	④ JJ-K ⑤ LUNA2-R PLUS ⑥ LUNA2i ⑬ NEPTUNE ④ JJ-K ⑤ LUNA2-R PLUS ⑥ LUNA2i ⑬ NEPTUNE ④ JJ-K ⑤ LUNA2-R PLUS ⑩ SRI-Pro LITE
<b>中型・大型で比較的安価なタイプ</b> 大物塗装 → 中物塗装 → 小物塗装 →	② JGX ③ Jupiter ⑦ Jupiter Pro ② JGX ③ Jupiter ⑦ Jupiter Pro ② JGX ③ Jupiter ⑦ Jupiter Pro
<b>小型軽量で安価なタイプ</b> 大物塗装 → 中物塗装 → 小物塗装 →	④ JJ-K ④ JJ-K ⑤ LUNA2-R PLUS ⑥ LUNA2i ④ JJ-K ⑤ LUNA2-R PLUS ⑫ DEMI 2

① Apollo    ③ Jupiter    ⑤ LUNA2-R Plus    ⑦ Jupiter Pro    ⑨ GTi-Pro    ⑪ PRI Pro LITE    ⑬ NEPTUNE



② JGX    ④ JJ-K    ⑥ LUNA2i    ⑧ GTi Pro LITE    ⑩ SRI-Pro LITE    ⑫ DEMI 2    ⑭ DV1

上記ハンドスプレーガンは、各塗料供給タイプ (G: 重力式 / S: 吸上式 / P: 圧送式) があります。(P 6 ~ P 11 を参照)

# ハンドスプレーガン選定の目安 -2

## 1. 塗料の供給方式による選定

### 1-1 重力式カップガン (サイドカップ&センターカップ)

塗料自身の重みでカップからガンに塗料が供給されます。塗装や、色替え頻度が多い場合に便利です。また、塗料を含む全体の重量は、比較的軽量です。

### 1-2 吸上式カップガン

エアキャップ前面で発生する吸引力により、塗料を吸上げます。少・中量の塗装や色替え頻度の多い場合に便利です。

### 1-3 圧送ガン

塗料を圧送タンクやポンプで送る方式のガンです。同色を多量に使用する場合に便利です。また、塗料の重量を負担することが少ないので塗料を含む全体重量は軽量になります。

## 2. スプレーガンの大きさによる選定

### 2-1 小型ガン

小物塗装や小面積の塗装に、また、自動車補修塗装に多く使用されます。比較的低粘度塗料・低吐出量の塗装に適しています。

### 2-2 中型ガン

自動車補修をはじめ広い用途に対応できます。

### 2-3 大型ガン

大物部品や大面積の塗装に多く使用されます。中粘度塗料・大吐出量の塗装にも対応可能な場合もあります。

### ハンドスプレーガン選定表

モデル名	ノズル口径	塗料供給	エアキャップ No.	用途															
				自動車ライン			自動車補修			一般金属	樹脂小物部品	木工	鉄骨	接着剤	ホーロー	離型剤	皮革		
				中塗り	上塗り	タッチアップ	ブロック	タッチアップ	オートペイン										
DEMI2	0.5	G	DL6	-	-	◎	-	◎	-	-	◎	-	-	-	-	-	-		
		G	DR1	-	-	◎	-	◎	-	-	○	-	-	-	-	-	-		
	0.8/1.1	G	DL8	-	-	◎	-	◎	-	-	◎	-	-	-	-	-	-		
		G	DR1	-	-	◎	-	◎	-	-	○	-	-	-	-	-	-		
		G	DR1	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-		
JGX-502	0.8	G	103	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	○	-		
		G	143	-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	1.1	S	143	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		P	165	◎	◎	-	-	-	-	○	○	-	○	-	-	-	-	-	
		G	143	-	-	-	◎	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	◎	
	1.4	S	143	-	-	-	○	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	
		P	165	○	○	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	○	
	1.8	S	143	-	-	-	-	-	◎	-	-	-	-	○	-	-	-	-	
		G	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-	
	2.0	S	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	◎	○	-	-	-	
G		125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-		
2.5	S	125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-		
	G	125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-		
JJ-K	0.8	P	365	305MT	307MT	-	-	-	-	-	-	-	◎	-	-	-	○	-	
		G	303	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-	-	○	-
	1.0	S	303	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-	-	○	-
		P	365	305MT	307MT	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-	○	-
	1.3	G	304	343	-	-	-	-	-	-	-	◎	-	○	○	-	-	-	-
		S	304	343	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-
	1.5	P	365	305MT	307MT	◎	-	-	-	-	-	○	○	○	-	-	-	○	-
		G	304	343	-	-	-	-	-	-	-	◎	-	○	○	-	-	-	○
	1.8	S	304	343	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-
		S	304	343	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	○	-	-	-	○
LUNA2i	1.0	G	254	-	-	-	-	-	○	○	-	○	○	-	-	-	-	○	
		S	254	255	-	-	-	-	-	○	-	○	○	-	-	-	-	○	
	1.3	G	254	255	-	-	-	-	-	◎	-	○	○	-	-	-	-	-	
		S	254	255	-	-	-	-	-	◎	-	○	○	-	-	-	-	○	
	1.5	G	254	255	-	-	-	-	-	◎	-	○	○	-	-	-	-	-	
S		254	255	-	-	-	-	-	◎	-	○	○	-	-	-	-	○		
LUNA2-R PLUS	1.0	G	244+	245+	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	
		S	244+	245+	-	-	-	-	-	◎	-	○	○	-	-	-	-	-	
	1.3	G	244+	245+	-	-	-	-	-	◎	-	○	○	-	-	-	-	-	
		S	244+	245+	-	-	-	-	-	◎	-	○	○	-	-	-	-	-	
	1.5	G	244+	245+	246+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	
S		244+	245+	246+	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-		
1.8	G	244+	245+	246+	-	-	-	-	-	-	○	-	-	○	-	-	○		
	S	244+	245+	246+	-	-	-	-	-	-	○	-	-	○	-	-	○		
LUNA2-K	1.1	P	PL1	PL2	PL3	◎	◎	-	-	-	-	○	○	-	-	○	-	-	
	1.4	P	PL1	PL2	PL3	○	○	-	-	-	-	○	○	-	-	○	-	-	
LUNA2-W	1.3	G	WH	-	-	-	-	-	◎	○	-	○	-	-	-	-	○	-	

G: 重力式 / S: 吸上式 / P: 圧送式

◎: 最適 ○: 適している -: 使用可能

### 3. 霧化方式による選定

#### 3-1 高塗着効率型 (HVLP/LVMP)

新しい技術により、エア流量や圧力が標準型と異なり、高塗着を実現しました。ECOの観点と経済性から高塗着・低飛散のガンが主流になりつつあります。できる限りこのタイプのご使用をお勧めしますが、塗料の種類や塗装条件によっては適さない場合があります。その場合は、標準型をご使用ください。

#### 3-2 標準型

従来より使用されているスプレーガンです。ほとんどあらゆる用途に使用できます。

この選定表は、ハンドガンの代表的な推奨用途を一覧にした表です。塗装条件によっては、推奨例が変わることもありますので、詳しくは販売店またはデビルビス事業部にお問い合わせください。

**HVLP: High Volume Low Pressure / 高エア量・低エア圧**

**LVMP: Low Volume Medium Pressure / 低エア量・中エア圧** 

ハンドスプレーガン選定表

モデル名	ノズル口径	塗料供給	エアキャップ No.	用途														
				自動車ライン			自動車補修				一般金属	樹脂小物 部品	木工	鉄骨	接着剤	ホーロー	離型剤	皮革
				中塗り	上塗り	タッチ アップ	ブロック	タッチ アップ	フェルト ペイント									
Apollo	0.7	P	多種のエアキャップ を用意しています。 11頁「APOLLOエ アキャップコンビ ネーション」を参照 してください。	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	○	-
	1.1	P		◎	◎	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	○	-	-
	1.4	S		-	-	-	◎	-	-	-	-	○	○	-	-	○	-	-
	1.6	P		○	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	○	-	-
	1.8	S		-	-	-	-	-	-	◎	-	○	-	-	-	-	-	○
	2.2	P		64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	◎	-
	2.8	P		62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	◎	-
Jupiter	1.0	G	J1	J2	-	-	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.1	G	J1	J2	-	-	-	○	○	-	-	○	-	-	-	-	-	
	1.2	G	J1	J2	-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.3	S	J1	J2	-	-	-	◎	-	-	-	○	-	-	-	-	-	
	1.4	G	J1	J2	-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.5	G	J1	J2	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.8	S	J1	J2	-	-	-	○	-	-	-	○	-	-	-	○	-	
	1.8	S	J1	J2	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	○	
Jupiter-K	1.1	P	P1	P2	P3	◎	◎	-	-	-	-	◎	◎	-	○	-	-	
	1.4	P	P1	P2	P3	◎	◎	-	-	-	-	○	◎	-	○	-	-	
Jupiter Pro	1.2	G	505	510+		-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.3	G	505	510+		-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.4	G	505	510+		-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-	

[ センターカップ ]

GTI Pro LITE	1.3	CG	TE10/TE20 /HV30/T110	-	-	-	◎	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.4	CG	TE10/TE20 /HV30/T110	-	-	-	◎	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-
GTI-Pro	1.3	CG	TE10/TE20 /HV30/T110	-	-	-	◎	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.4	CG	TE10/TE20 /HV30/T110	-	-	-	◎	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-
SRI-Pro LITE	0.6	CG	MC1		-	-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.8	CG	TE5		-	-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.0	CG	HV5	RS1	TE5	-	-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-
PRI-Pro LITE	1.4	CG	PR10		-	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.6	CG	PR10		-	-	-	◎	-	◎	-	-	-	-	-	-	-
	1.8	CG	PR10		-	-	-	◎	-	◎	◎	-	-	-	-	-	-
	2.0	CG	PR10		-	-	-	◎	-	◎	◎	-	-	-	-	-	-
	2.5	CG	PR10		-	-	-	◎	-	◎	◎	-	-	-	-	-	-
DV1	0.9	CG	B/B+		-	-	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.0	CG	B/B+/C1+/C2+		-	-	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.1	CG	B/B+/C1+/C2+		-	-	-	◎	-	○	-	-	-	-	-	-	-
	1.2	CG	B/B+/C1+/C2+		-	-	-	◎	-	○	-	-	-	-	-	-	-
	1.3	CG	B/B+/C1+/C2+		-	-	-	◎	-	◎	-	-	-	-	-	-	-
	1.4	CG	B/B+/C1+/C2+		-	-	-	◎	-	◎	-	-	-	-	-	-	-
Neptune	1.5	CG	B/B+		-	-	-	◎	-	◎	-	-	-	-	-	-	-
	1.2	CG	110B		-	-	-	◎	-	-	○	-	○	-	-	-	-
	1.3	CG	110B		-	-	-	◎	-	-	○	-	○	-	-	-	-
	1.4	CG	110B		-	-	-	◎	-	○	○	-	○	-	-	-	-

G: 重力式 / CG: センター重力式 / S: 吸上式 / P: 圧送式

◎: 最適 ○: 適している -: 使用可能