

Small MONSTER

NEW

model no ; S - 1002M

作業も移動も 圧倒的に、自由。“小さい”を極めたプレミアムモデル。



- Small MONSTER Specifications**
- 型式：S - 1002M
 - 性能：最大電流値 12,000A / 最大加圧力 750kgf (※E3Z ガン仕様)
 - 冷却方式：大型ラジエーター循環冷却
 - 加圧力調整方法：デジタル自動加圧力システム
 - 連続打点数 約 250 回
 - 入力コード 8m14 スケアー
 - 出力コード 2.2m200 スケアー
 - 必要ブレーカー 三相 75A 以上
 - 最大入力 24kVA
 - 定格入力電圧 三相 200V 50/60Hz
 - 使用率 JIS C9305 2%
 - 本体寸法 (mm) W380×D550×H800 105kg
 - 標準付属品：①E4 溶接ガン ②片面スポット溶接用空冷コードセット (アタッチメント付) ③オートアーム付き支持アーム ④バルンサー ⑤替えチップ (2 種類) ⑥30A ストレート型プラグ

MONSTER

NEW

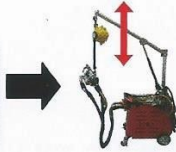
model no ; S-1001M

“怪物”の名に相応しい最強モデル。圧倒的なパワーは誰も越えられない。



MONSTER Specifications ●型式：S-1001M ●性能：最大電流値 12,500A / 最大加圧力 750kgf (※E3Z ガン仕様)
●冷却方式：大型ラジエーター循環冷却 ●加圧力調整方法：デジタル自動加圧力システム ●連続打点数 約 500 回
●入力コード 8m14 スケアー ●出力コード 2.2m200 スケアー ●必要ブレーカー 三相 75A 以上 ●最大入力 35kVA
●定格入力電圧 三相 200V 50/60Hz ●使用率 JIS C9305 5% ●本体寸法 (mm) W550×D750×H900 180kg
●標準附属品：①E4 溶接ガン ②片面スポット溶接用空冷コードセット (アタッチメント付) ③オートアーム付き支持アーム
④ balancer ⑤ 替えチップ (2 種類) ⑥ 30A ストレート型プラグ

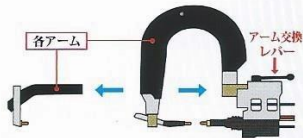
Welding Gun (標準装備水冷溶接ガン「E4」)



吊り上げアームをリモコンで
溶接ガンを電動で上げ下げできます。

アームの取替えを簡単に。

多様な場所の溶接にはアームの取替えは
重要です。E4ガンは簡単に交換が行えます。

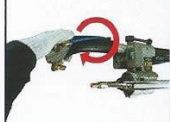


【約10秒でアームの「外し」が完了】

①交換レバーを緩める



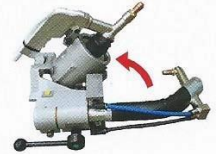
②アームを回す



③アームを外す



【溶接時】



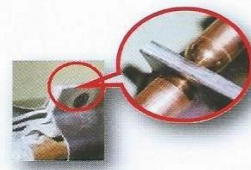
【開閉時】

開閉機構付き

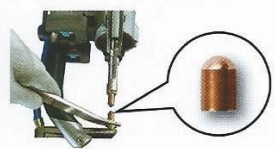
バックパネルなどの溶接しにくい場所でも、
簡単に、そして早く作業が進みます。

最大加圧力 550kgf

先端まで水冷のE4ガンは、超高張力鋼板
でも安心して溶接が行えます。



先端チップは簡単に交換可能です



One Side Spot Welding (片面スポット溶接)



片面スポット溶接専用コード

片面スポット溶接専用コードが標準装備。
両面用溶接ガンを外す必要がありません。



片面スポット溶接専用ガン

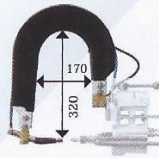
別売りオプションの溶接ガンを使用すれば
より広い箇所を、より簡単に溶接できます。

Option ① (別売り「特殊アーム」)



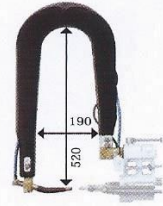
タイヤハウスアーム
「S-2001TW」

タイヤハウス等の狭い箇所の溶接に適しているアーム。



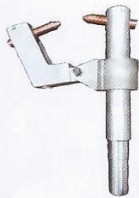
320U ヨーク
「S-2001U-320」

バックパネル等の深さがある箇所の溶接に適しています。



520U ヨーク
「S-2001U-520」

バックパネル等の深さがある箇所の溶接に適しています。



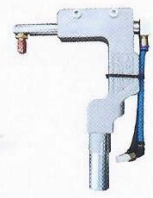
エクスガンアーム
「S-2001X」

ハサミのように挟みながら溶接が行えます。



パワーアーム
「S-2001P」

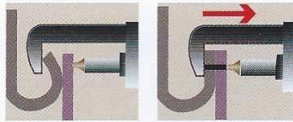
高加圧を必要とする場合に使用します。



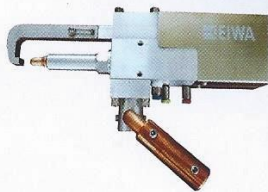
ワイドアーム
「S-2001W」

標準アームより、広くアーム幅をとることができます。

Option ② (別売り「片面スポット溶接用アイテム」)



アームは取外し可能



片面スポット溶接専用ガン
「S-2002AC」



水冷
プロットホルダー
「S-2002P-W」

片面スポット溶接用のコンパクトタイプの水冷アタッチメント。



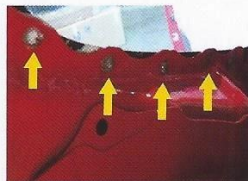
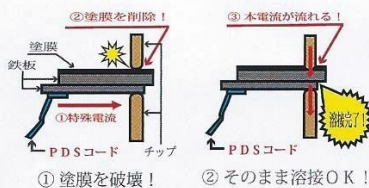
水冷
アースホルダー
「S-2002E-W」

片面スポット溶接用の水冷アースホルダーです。

Option ③ (別売り「その他」)

塗膜破壊回路「S-2003」

塗料を剥がさず溶接が行えます。



キャップチップカッター「S-2004」

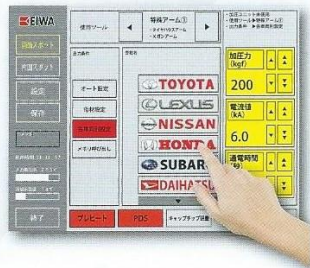
チップが交換せずに長くお使いいただけます



溶接不良は、チップの汚れが原因！



Control Panel



タッチパネル式PC搭載

搭載しているタッチパネル式PCは、大画面の見やすく使いやすいモデルで、これまでの溶接作業を大きく変えます。また耐久性に優れ、钣金工場でも安心してご使用いただけます。「圧力」で感知するタッチパネルなので、軍手のままでご使用いただけます。

Weld Setting



オート設定

EIWAの独自プログラムで溶接を行います。溶接する部位を選ぶだけで、確実な作業が行えます。



母材設定

溶接部位の「素材」「板厚」「溶接ランク」を入力することで、確実な溶接条件を導き出すことができます。



各自動車メーカー設定

自動車メーカーから開示されている「溶接条件」を簡単に検索でき、設定まで行えます。



オリジナル保存設定

オリジナルの溶接条件を保存でき、簡単に呼び出すことができます。保存した項目に名前も付けられます。

Other Setting



通知画面

冷却水の交換時期・点検日程等のお知らせ、任意に決めた回数などの通知を画面で知らせます。



説明書や分解図

説明書・溶接ガンなどの分解図を画面で観覧することが可能です。その他必要な書類も保存可能です。

Data Input / Output



データの保存・更新

溶接出力結果は約1万発まで保存可能。お持ちのパソコンで観覧できます。また新しいデータも簡単に入力できます。